

Prima Dental
Światowy lider
w produkcji precyzyjnych
narzędzi obrotowych
dla stomatologii



PRIMA DENTAL

Autoryzowany dystrybutor
MEDITRANS®
Zaopatrzenie stomatologiczne

www.primadental.com.pl

ŚWIATOWY LIDER W PRODUKCJI PRECYZYJNYCH NARZĘDZI OBROTOWYCH DLA STOMATOLOGII

Prima Dental jest firmą produkującą precyzyjne instrumenty obrotowe nieustannie dążącą do bycia najlepszą - lepsze projekty, lepsi inżynierowie i lepsze produkty stomatologiczne.

Poszukujemy rozwiązań do poprawy technologii produkcji wiertel, jednocześnie opierając się na opiniach dotychczasowych użytkowników. Rezultatem takich działań jest znaczne poprawienie parametrów naszych instrumentów, wprowadzanie do oferty nowych produktów oraz podnoszenie standardów produkcji wszystkich wiertel – od chirurgicznych po gładzące. Chcemy aby nasze produkty były lepsze i bardziej efektywne niż produkty konkurencji w podobnej cenie.

Wszystkie nasze działania to pochodna poczynionych inwestycji – zakupu sprzętu, dzięki któremu możemy produkować wiertła. Nasi inżynierowie wykorzystują szwajcarskie urządzenia, które są również używane przez najlepszych zegarmistrzów do produkcji bardzo precyzyjnych części do zegarków.

Jakość naszych instrumentów jest rozpoznawalna na całym świecie, wiodące w USA czasopismo Dentistry Today umieściło nasze wiertła w gronie 100 najlepszych produktów.



Richard Muller

**Produkty Prima Dental
spełniają normy:**

BS EN ISO 9001:2008

BS EN ISO 13485:2012

SPIS TREŚCI

PRIMA®
CLASSIC
WIERTŁA
DIAMENTOWE

Strona 4



PRIMA®
CLASSIC
WIERTŁA
Z WĘGLIKA
SPIEKANEGO

Strona 16



PRIMA®
CLASSIC
WIERTŁA
ORTODONTYCZNE

Strona 24



PRIMA®
CLASSIC
WIERTŁA
CHIRURGICZNE

Strona 26



PRIMA®
SERIES GOLD
WIERTŁA DO
OPRACOWAŃ
I WYKOŃCZEŃ

Strona 34



PREDATOR®
WIERTŁA
Z WĘGLIKA
SPIEKANEGO

Strona 30



PRIMA®
CLASSIC
LUSTERKA
WEWNĄTRZUSTNE

Strona 45



PRIMA®
ZESTAWY
WIERTEŁ





Strona 42



JAK ZAMAWIAĆ?

PRZEWODNIK

OZNACZENIA W KATALOGU

FG		Turbina	19 mm
FG Surg		Turbina przedłużona	25 mm
RA		Kątnica	22 mm
RA Surg		Kątnica przedłużona	26 mm



WIERTŁA DIAMENTOWE - przykład

ROUND
Kulka

ROZMIAR	008	010	012	014	016	018	021	023	025	028
Długość główki (mm)	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,8
ZIARNISTOŚĆ										
COARSE	C	•	•	•	•	•	•	•	•	•
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•	•	•	•
FINE	F	•	•	•	•	•	•	•	•	•
EXTRA FINE	XF	•	•	•	•	•	•	•	•	•

1. Dostępne rozmiary
2. Numer katalogowy
3. Dostępne ziarnistości w danym rozmiarze

1. Wybierz rozmiar wiertła (np. 016)
2. Określ numer katalogowy - różowe pole (np. 801-016)
3. Wybierz ziarnistość (np. M • Medium)

Wiertło, które wybrałeś: 801-016 M

WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO - przykład

INVERTED CONE
Odwrócony stożek

TRZONEK		ROZMIAR	33 1/2	34	35	36	37	38	39
FG	Turbina	← 19 mm →	33 1/2 FG	34 FG	35 FG	36 FG	37 FG	38 FG	39 FG
FG Surg	Turbina przedłużona	← 25 mm →	-	-	-	-	-	-	-
RA	Kątnica	← 22 mm →	-	34 RA	35 RA	36 RA	37 RA	38 RA	-
RA Surg	Kątnica przedłużona	← 26 mm →	-	-	-	-	-	-	-

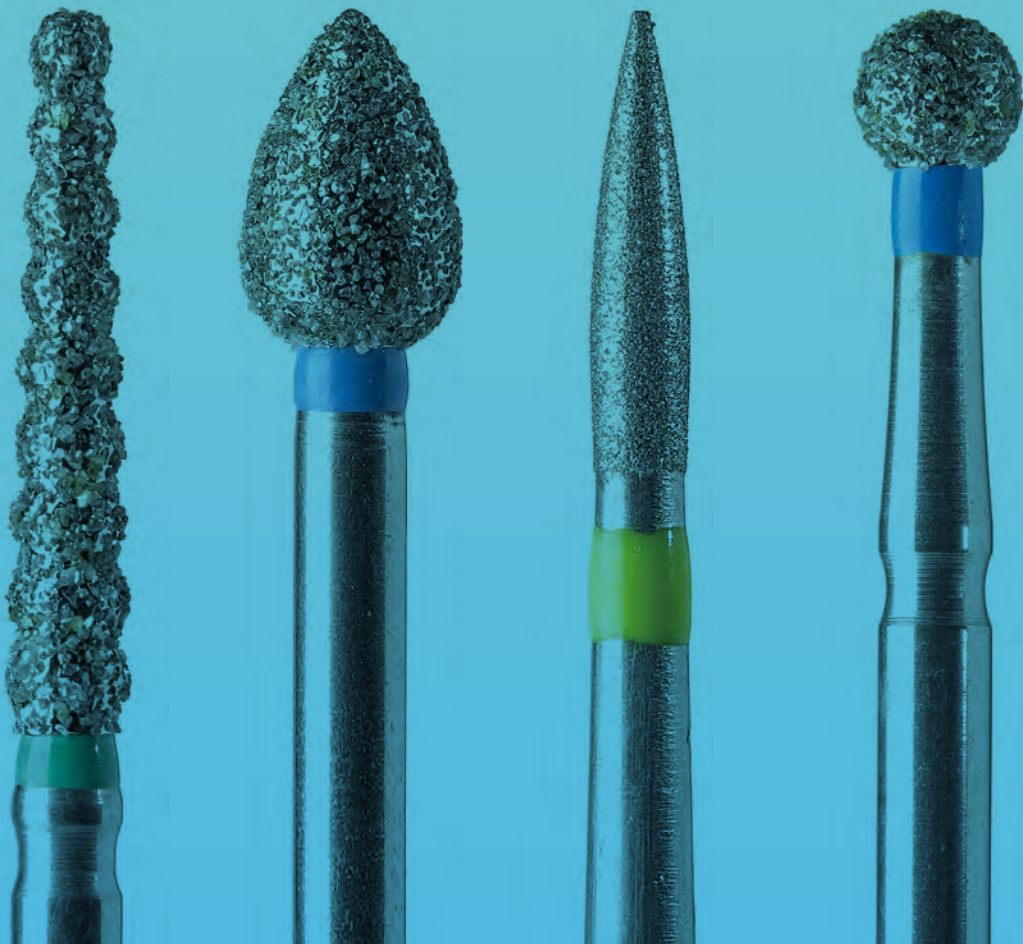
1. Dostępne rozmiary
2. Rodzaje trzoneków

1. Wybierz rozmiar wiertła (np. 012)
2. Wybierz rodzaj trzonka (np. RA)

Wiertło, które wybrałeś: 36 RA

PRIMA® CLASSIC WIERTŁA DIAMENTOWE

Wiertła diamentowe Prima® Classic gwarantują użytkownikowi trwałość i wysoką jakość za każdym razem. Drobiazgowa kontrola jakości na każdym etapie produkcji gwarantuje niezwykłą precyzję wykonania.



Wiertła diamentowe Prima® Classic nadają się do każdej procedury klinicznej.

Proces pokrywania diamentem w naszych wiertłach sprawia, że są one koncentryczne i zbalansowane oraz zachowują długą żywotność cięcia.

Wiertła diamentowe Prima® Classic produkowane są z najwyższej jakości stali nierdzewnej oraz opiłków diamentów.



Wiertła diamentowe Prima® Classic

wyprodukowane są z najwyższej jakości stali nierdzewnej oraz diamentu przemysłowego naturalnej ziarnistości - zgodnie ze światowymi standardami. Zaawansowany proces produkcji dzięki komputerowej kontroli projektowania pozwala uzyskać koncentryczność i symetrię instrumentów, minimalizując wibracje podczas pracy oraz potencjalne uszkodzenia łożysk w końcówce stomatologicznej.

Proces pokrywania wiertel opiłkami diamentów przeprowadzany jest pod ścisłą kontrolą z zachowaniem specyficznych warunków wymaganych dla poszczególnych wzorów instrumentów. Daje to gwarancję wytrzymałości produktu, a rozdzielanie diamentów nie wpływa na koncentryczność i balans wiertła, dzięki czemu instrumenty zachowują wyjątkowo długą i trwałą zdolność cięcia.

Proces galwanizacji zapewnia także maksymalną ostrość wiertła co sprawia, że może być ono użyte wiele razy, oszczędzając konieczność zakupów kolejnych wiertel.

Wiertła diamentowe Prima® Classic mają szeroką gamę kształtów oraz różne ziarnistości. Pozwala to na spełnienie oczekiwań użytkowników naszych produktów w każdej sytuacji klinicznej.

Podział ziarnistości wiertel diamentowych*

- Extra Coarse: 181μ
- Coarse: 125 - 150μ
- Medium: 106 - 125μ
- Fine: 53 - 63μ
- Extra Fine: 20 - 30μ

* według standardu ISO



Wiertła diamentowe Prima® Classic - pakowane w blistrach po 5 szt.



WIERTŁA DIAMENTOWE

FG ← 19 mm →



ROUND

Kulka

		801-008	801-010	801-012	801-014	801-016	801-018	801-021	801-023	801-025	801-028
ROZMIAR		008	010	012	014	016	018	021	023	025	028
Długość główki (mm)		0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,8
ZIARNISTOŚĆ											
COARSE	C	•	•	•	•	•	•	•			•
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
FINE	F	•		•		•			•	•	
EXTRA FINE	XF				•	•			•		



ROUND SURGICAL LENGTH

Kulka
na przedłużonym trzonku

		801-014 Surg	801-018 Surg	801-021 Surg
ROZMIAR		014	018	021
Długość główki (mm)		1,4	1,8	2,1
Długość całkowita (mm)		28	28	28
ZIARNISTOŚĆ				
COARSE	C			
MEDIUM	M	•	•	•
FINE	F			
EXTRA FINE	XF			

FG Surg ← 28 mm →



ROUND LONG NECK

Kulka
z przedłużoną szyjką

		801L-014	801L-016	801L-018	801L-021	801L-023
ROZMIAR		014	016	018	021	023
Długość główki (mm)		1,4	1,4	1,8	2,1	2,3
Długość całkowita (mm)		23	23	23	23	23
ZIARNISTOŚĆ						
COARSE	C					
MEDIUM	M	•	•	•	•	•
FINE	F					
EXTRA FINE	XF					



ROUND WITH COLLAR

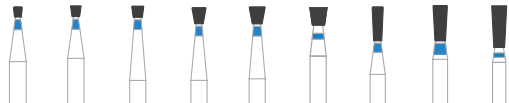
Kulka z kołnierzem

		802-012	802-014	802-016	802-018
ROZMIAR		012	014	016	018
Długość główki (mm)		2,1	2,3	2,5	2,2
ZIARNISTOŚĆ					
COARSE	C				
MEDIUM	M	•	•	•	•
FINE	F	•			
EXTRA FINE	XF				





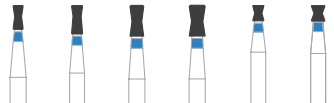
INVERTED CONE
Odwrócony stożek



	805-008	805-010	805-012	805-014	805-016	805-021	807-012	807-014	807-018
ROZMIAR	008	010	012	014	016	021	012	014	018
Długość główki (mm)	1,0	1,0	1,2	1,8	1,9	1,9	3,7	3,7	5,0
ZIARNISTOŚĆ									
COARSE	C								
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•	•	•
FINE	F								
EXTRA FINE	XF								




INVERTED CONE WITH COLLAR
Odwrócony stożek z kołnierzem



	806-010	806-012	806-014	806-016	813-012	813-014
ROZMIAR	010	012	014	016	012	014
Długość główki (mm)	2,3	3,0	3,0	3,0	1,7	1,7
ZIARNISTOŚĆ						
COARSE	C					
MEDIUM	M	•	•	•	•	•
FINE	F					
EXTRA FINE	XF					




BARREL
Beczka



	811-032	811-035	811-049
ROZMIAR	032	035	049
Długość główki (mm)	5,0	7,0	7,0
ZIARNISTOŚĆ			
COARSE	C		
MEDIUM	M	•	•
FINE	F		
EXTRA FINE	XF		



LENS
Soczewka



	825-016
ROZMIAR	016
Długość główki (mm)	0,7
ZIARNISTOŚĆ	
COARSE	C
MEDIUM	M
FINE	F
EXTRA FINE	XF



Wiertła diamentowe Prima® Classic - pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DIAMENTOWE

FG ← 19 mm →



PEAR

Gruszka

	830-010	830-012	830-014	830-032	830L-012	830L-014	830L-016	830L-018	830L-021
ROZMIAR	010	012	014	032	012	014	016	018	021
Długość główki (mm)	3,0	3,0	3,0	5,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
ZIARNISTOŚĆ									
COARSE	C ●								
MEDIUM	M ●								
FINE	F ●								
EXTRA FINE	XF ●								



CYLINDER FLAT END

Walec z płaską końcówką

	835-008	835-010	835KR-010	835-012	835KR-012	835-013	835-014
ROZMIAR	008	010	010	012	012	013	014
Długość główki (mm)	4,0	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5
ZIARNISTOŚĆ							
EXTRA COARSE	XC ●						
COARSE	C ●						
MEDIUM	M ●						
FINE	F ●						
EXTRA FINE	XF ●						



CYLINDER FLAT END

Walec z płaską końcówką

	836-010	836-012	836-014	837-010	837-012	837-014	837-016	837-018
ROZMIAR	010	012	014	010	012	014	016	018
Długość główki (mm)	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
ZIARNISTOŚĆ								
EXTRA COARSE	XC ●							
COARSE	C ●							
MEDIUM	M ●							
FINE	F ●							
EXTRA FINE	XF ●							



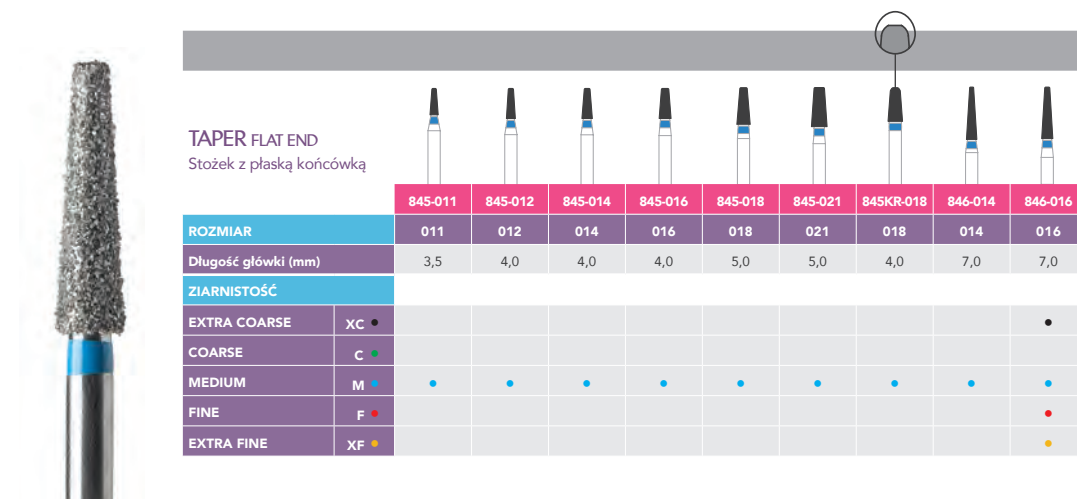
Wiertła diamentowe Prima® Classic
- pakowane w blistrach po 5 szt.



END CUTTING
Wiertło z tnącą końcówką

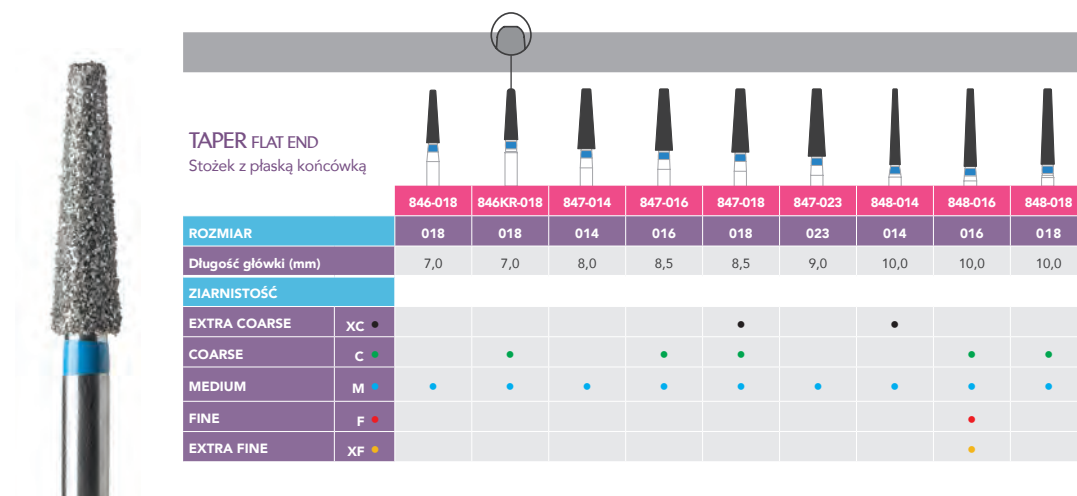
840-012

ROZMIAR	012	
Długość główki (mm)	end cut	
ZIARNISTOŚĆ		
COARSE	C	
MEDIUM	M	
FINE	F	•
EXTRA FINE	XF	

TAPER FLAT END
Stożek z płaską końcówką

	845-011	845-012	845-014	845-016	845-018	845-021	845KR-018	846-014	846-016
ROZMIAR	011	012	014	016	018	021	018	014	016
Długość główki (mm)	3,5	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	4,0	7,0	7,0
ZIARNISTOŚĆ									
EXTRA COARSE	XC								•
COARSE	C								
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•	•	•
FINE	F								•
EXTRA FINE	XF								•



TAPER FLAT END
Stożek z płaską końcówką

	846-018	846KR-018	847-014	847-016	847-018	847-023	848-014	848-016	848-018
ROZMIAR	018	018	014	016	018	023	014	016	018
Długość główki (mm)	7,0	7,0	8,0	8,5	8,5	9,0	10,0	10,0	10,0
ZIARNISTOŚĆ									
EXTRA COARSE	XC				•		•		
COARSE	C	•		•	•			•	•
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•	•	•
FINE	F							•	
EXTRA FINE	XF							•	



Wiertła diamentowe Prima® Classic
- pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DIAMENTOWE

FG ← 19 mm →



TAPER ROUND END
Stożek z okrągłą końcówką

	849-015	849-020	850-012	850-014	850-016 TR-11	850-016 TR-12	850-016 TR-25	850-018
ROZMIAR	015	020	012	014	016	016	016	018
Długość główki (mm)	4,0	5,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,0
ZIARNISTOŚĆ								
EXTRA COARSE	XC ●					●		
COARSE	C ●							
MEDIUM	M ●		●	●	●	●	●	●
FINE	F ●	●	●		●		●	●
EXTRA FINE	XF ●	●	●		●		●	●



TAPER ROUND END
Stożek z okrągłą końcówką

	850L-016	850L-022	850L-024	855-012	855-014	855-016	855-018 TR-62	855-018 TR-24	855-020
ROZMIAR	016	022	024	012	014	016	018	018	020
Długość główki (mm)	11,0	11,0	11,0	0,7	0,7	7,0	7,0	7,0	7,0
ZIARNISTOŚĆ									
EXTRA COARSE	XC ●								●
COARSE	C ●				●		●		
MEDIUM	M ●	●	●		●	●		●	
FINE	F ●			●		●			
EXTRA FINE	XF ●					●			



TAPER ROUND END
Stożek z okrągłą końcówką

	856-014	856-016	856-018	856-020	856-022
ROZMIAR	014	016	018	020	022
Długość główki (mm)	8,0	8,0	9,0	8,5	9,0
ZIARNISTOŚĆ					
EXTRA COARSE	XC ●	●		●	
COARSE	C ●	●	●		
MEDIUM	M ●	●	●		●
FINE	F ●		●		
EXTRA FINE	XF ●		●		



XMAS TREE
Choinka

	852-012
ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	6,0
ZIARNISTOŚĆ	
COARSE	C ●
MEDIUM	M ●
FINE	F ●
EXTRA FINE	XF ●





FLAME Płomyk

		861-012	861-014	862-012	862-014	862-016	863-012 FO-11	863-012	863-014
ROZMIAR		012	014	012	014	016	012	012	014
Długość główki (mm)		5,5	6,0	7,5	7,0	7,0	10,0	10,0	10,0
ZIARNISTOŚĆ									
EXTRA COARSE	XC ●					●			
COARSE	C ●								●
MEDIUM	M ●			●	●	●	●	●	●
FINE	F ●				●	●		●	●
EXTRA FINE	XF ●	●	●	●	●	●		●	●



NEEDLE Igła

		858-012	858-014	859-010	859-012	859-014	859-016	859-018
ROZMIAR		012	014	010	012	014	016	018
Długość główki (mm)		8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
ZIARNISTOŚĆ								
EXTRA COARSE	XC ●					●	●	●
COARSE	C ●						●	
MEDIUM	M ●	●	●	●	●	●	●	●
FINE	F ●		●				●	
EXTRA FINE	XF ●	●	●	●		●	●	●



CYLINDER ROUND END Walec z zaokrągloną końcówką

		881-010	881-012	881-014	881-016
ROZMIAR		010	012	014	016
Długość główki (mm)		8,0	8,0	8,0	8,0
ZIARNISTOŚĆ					
COARSE	C ●				
MEDIUM	M ●	●	●	●	●
FINE	F ●				
EXTRA FINE	XF ●				



DEPTH MARKER Znacznik głębokości

		834-016	834-021
ROZMIAR		016	021
Długość główki (mm)		4,5	4,7
ZIARNISTOŚĆ			
COARSE	C ●		
MEDIUM	M ●	●	●
FINE	F ●		
EXTRA FINE	XF ●		



Wiertła diamentowe Prima® Classic
- pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DIAMENTOWE



CYLINDER
BEVELLED/CURETTAGE
Walec stożkowy

	877-012	877K-012	878-010	878-012	878-013	878-014	878-016
ROZMIAR	012	012	010	012	013	014	016
Długość główki (mm)	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
ZIARNISTOŚĆ							
EXTRA COARSE	XC ●			●		●	●
COARSE	C ●						
MEDIUM	M ●	●	●	●		●	●
FINE	F ●				●		
EXTRA FINE	XF ●						



CYLINDER
BEVELLED/CURETTAGE
Walec stożkowy

	879-010	879-012	879-014	879-016	885-012
ROZMIAR	010	012	014	016	012
Długość główki (mm)	9,0	9,0	9,0	9,0	8,0
ZIARNISTOŚĆ					
EXTRA COARSE	XC ●		●	●	●
COARSE	C ●		●		●
MEDIUM	M ●	●	●	●	●
FINE	F ●		●		●
EXTRA FINE	XF ●				●



PALATINAL
Podniebienne

	889-010
ROZMIAR	010
Długość główki (mm)	4,0
ZIARNISTOŚĆ	
COARSE	C ●
MEDIUM	M ●
FINE	F ●
EXTRA FINE	XF ●



WHEEL
Tarcza

	909-035	909-042	909-055
ROZMIAR	035	042	055
Długość główki (mm)	1,2	1,9	1,9
ZIARNISTOŚĆ			
COARSE	C ●	●	●
MEDIUM	M ●	●	●
FINE	F ●		
EXTRA FINE	XF ●		





FOOTBALL

	368-016	368-018	368-023	368-028	368-032	379-018	379-023
ROZMIAR	016	018	023	028	032	018	023
Długość główki (mm)	3,5	4,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0
ZIARNISTOŚĆ							
EXTRA COARSE	XC						
COARSE	C						
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•
FINE	F			•			
EXTRA FINE	XF	•	•	•			•



BULK REDUCER
Reduktor

	6051-018	6052-018	6054-018	6056-018
ROZMIAR	018	018	018	018
Długość główki (mm)	5,0	8,5	8,2	11,0
ZIARNISTOŚĆ				
COARSE	C	•	•	•
MEDIUM	M		•	
FINE	F			
EXTRA FINE	XF			



MICRO RESTORATIVE
Wiertła do pedodoncji

	379-009	801-006	835-008	838-007	838L-007	849-007	855-013	860-006
ROZMIAR	009	006	008	007	007	007	013	006
Długość główki (mm)	1,0	0,6	4,0	2,0	3,8	2,0	6,5	2,0
ZIARNISTOŚĆ								
COARSE	C							
MEDIUM	M							
FINE	F	•	•	•	•	•	•	•
EXTRA FINE	XF							



Wiertła diamentowe Prima® Classic
- pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DIAMENTOWE

SHORT SHANK
Krótki trzonek

	801-010 SS	801-012 SS	802-014 SS	805-012 SS	805-016 SS	806-010 SS	845-011 SS
ROZMIAR	010	012	014	012	016	010	011
Długość główki (mm)	1,0	1,4	2,4	1,2	1,9	2,2	3,5
Długość całkowita (mm)	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	17,5
ZIARNISTOŚĆ							
COARSE	C						
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•
FINE	F						
EXTRA FINE	XF						

SHORT SHANK
Krótki trzonek

	845-016 SS	846-016 SS	855-016 SS	856-018 SS	858-014 SS	862-014 SS	877-012 SS
ROZMIAR	016	016	016	018	014	014	012
Długość główki (mm)	4,0	7,0	7,0	9,0	8,0	7,0	6,0
Długość całkowita (mm)	17,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	18,5
ZIARNISTOŚĆ							
COARSE	C						
MEDIUM	M	•	•	•	•	•	•
FINE	F						
EXTRA FINE	XF						

EXTRA SHORT SHANK
Extra krótki trzonek

	806-010 XS	845-016 XS	855-016 XS
ROZMIAR	010	016	016
Długość główki (mm)	2,3	4,0	7,0
Długość całkowita (mm)	14,5	14,0	16,0
ZIARNISTOŚĆ			
COARSE	C		
MEDIUM	M	•	•
FINE	F		
EXTRA FINE	XF		



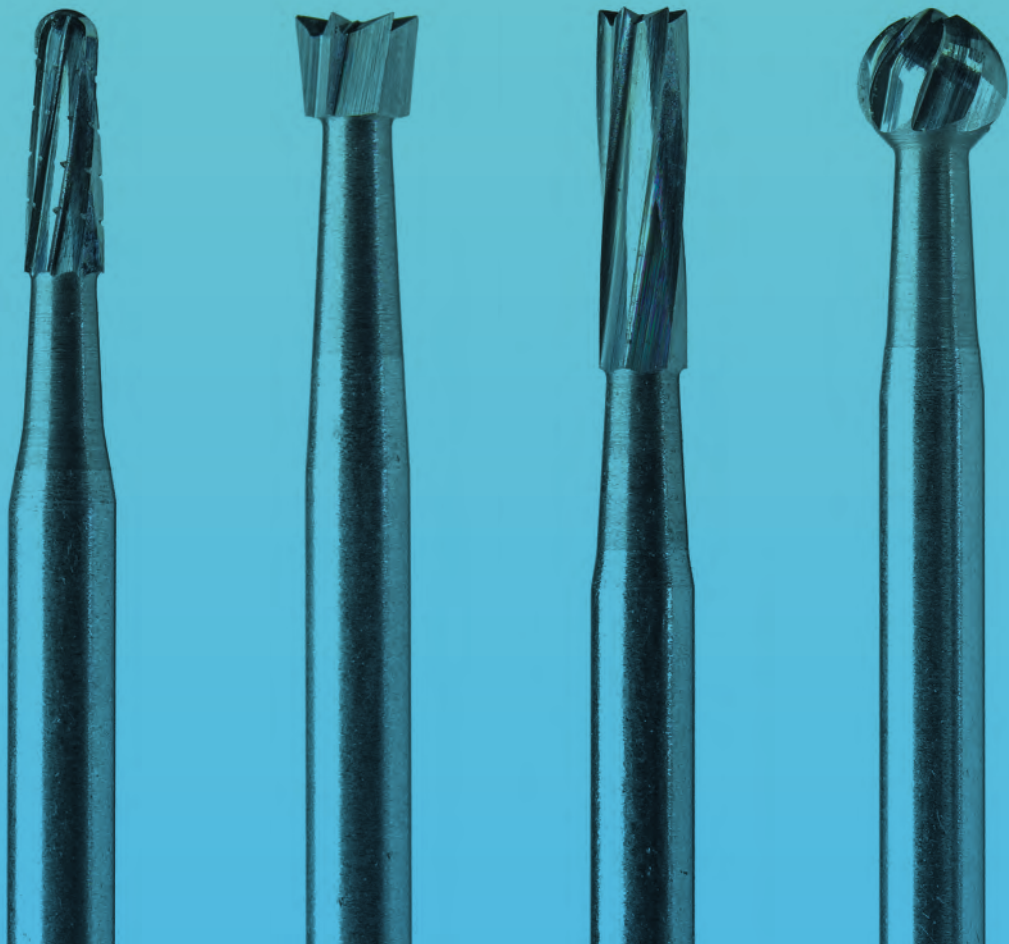
ZAAWANSOWANY PROCES
PRODUKCJI DZIĘKI
KOMPUTEROWEJ KONTROLI
PROJEKTOWANIA POZWALA
UZYSKAĆ KONCENTRYCZNOŚĆ
I SYMETRIĘ INSTRUMENTÓW,
MINIMALIZUJĄC WIBRACJE
PODCZAS PRACY ORAZ
POTENCJALNE USZKODZENIA
ŁOŻYSK W KOŃCÓWCE
STOMATOLOGICZNEJ.



PRIMA® CLASSIC WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

Nasze wiertła z węgliku spiekanego Prima® Classic wykonane są z najwyższej jakości czystego gatunku węgliku wolframu.

Zaawansowana technika produkcji - kombinacja unikalnej metody z wysoką jakością urządzeń produkcyjnych sprawiają, że wytwarzane przez nas instrumenty są najwyższej jakości. Restrykcyjna kontrola jakości sprawia, że wiertła z węgliku spiekanego spełniają wymogi ISO, FDA, BSI oraz CE.





Zaprojektowane by ciąć bardziej efektywnie, w większym kontakcie ostrza z płaszczyzną zęba oraz ze zredukowanym ryzykiem wykruszenia lub złamania wiertła podczas pracy.

Miejsce łączenie węgla spiekanego z nierdzewną stalą znajduje się na szyjce wiertła co zapewnia maksimum jego wytrzymałości.

Nierdzewna stal użyta do produkcji trzonka wiertła pozwala na wielokrotną sterylizację bez ryzyka korozji.

Wiertła z węgla spiekanego Prima® Classic

są zaprojektowane i wytwarzane z myślą o optymalnej sile, wydajności oraz trwałości. Bardzo ważnym elementem w budowie każdego wiertła jest sposób i miejsce łączenia. Technika połączenia naszych wiertel obejmuje podstawę wiertła i jego szyjkę, podczas gdy inni producenci łączą tylko i wyłącznie główkę z podstawą wiertła. Główka i szyjka w naszych wiertłach w 100% wykonane są z węgla spiekanego zapewniając tym samym maksimum koncentryczności i wytrzymałości. Nasze wiertła z węgla spiekanego zaprojektowane są tak aby ciąć bardziej efektywnie, w większym kontakcie z płaszczyzną zęba oraz ze zmniejszonym ryzykiem wykruszenia lub złamania wiertła w trakcie pracy.

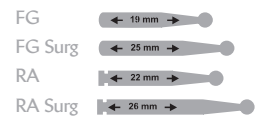
Odpowiednio zaprojektowany kształt instrumentu zapewnia szybką, pozbawioną wibracji pracę, minimalizując dyskomfort pacjenta podczas leczenia. Trzonek każdego wiertła wykonany jest ze stali nierdzewnej, co pozwala sterylizować wiertło wiele razy bez ryzyka korozji.

Wyjątkowym produktem z grupy wiertel z węgla spiekanego są wiertła Cavi-Prep™, których użycie pozwala na efektywne usunięcie zainfekowanej zębiny. Kąty nacięć oraz ukośne ostrza na końcówce wiertła pozwalają rozgraniczyć zainfekowaną zębinę od zdrowej. Smukła szyjka zapewnia zwiększoną widoczność oraz bardzo dobry przepływ płynu chłodzącego do główki wiertła, a zielony kolor pozwala łatwo zidentyfikować rodzaj wiertła.



Wiertła z węgla spiekanego Prima® Classic - pakowane w blistrach po 10 szt.





WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



FIG. 1

ROUND
Różyczka

TRZONK			ROZMIAR										
			¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8	10
			005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
FG	Turbina		¼ FG	½ FG	1 FG	2 FG	3 FG	4 FG	5 FG	6 FG	7 FG	8 FG	-
FG Surg	Turbina przedłużona		-	½ FG Surg	1 FG Surg	2 FG Surg	3 FG Surg	4 FG Surg	5 FG Surg	6 FG Surg	7 FG Surg	8 FG Surg	-
RA	Kątnica		-	½ RA	1 RA	2 RA	3 RA	4 RA	5 RA	6 RA	7 RA	8 RA	10 RA
RA Surg	Kątnica przedłużona		-	-	-	2 RA Surg	-	4 RA Surg	5 RA Surg	6 RA Surg	-	8 RA Surg	-



FIG. 1 S

CAVI PREP ROUND
Różyczka do opracowania komory zęba

TRZONK			ROZMIAR									
			2 S	3 S	4 S	5 S	6 S	7 S	8 S	9 S	10 S	
			010	012	014	016	018	021	023	025	027	
FG	Turbina		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RA	Kątnica		2S RA	3S RA	4S RA	5S RA	6S RA	7S RA	8S RA	9S RA	10S RA	
RA Surg	Kątnica przedłużona		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



FIG. 3

WHEEL
Tarcza

TRZONK			ROZMIAR
			14
			012
FG	Turbina		14 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-
RA	Kątnica		-
RA Surg	Kątnica przedłużona		-



FIG. 2

INVERTED CONE
Odwrócony stożek

TRZONK			ROZMIAR							
			33½	34	35	36	37	38	39	
			006	008	010	012	014	016	018	
FG	Turbina		33½ FG	34 FG	35 FG	36 FG	37 FG	38 FG	39 FG	
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-	-	-	-	
RA	Kątnica		-	34 RA	35 RA	36 RA	37 RA	38 RA	-	
RA Surg	Kątnica przedłużona		-	-	-	-	-	-	-	



Wiertła z węgla spiekane Prima® Classic - pakowane w blisterach po 10 szt.

WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

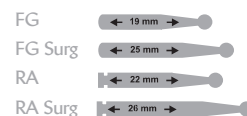


FIG. 245

AMALGAM PREP

Do zdejmowania amalgamatu

TRZONEK		ROZMIAR	245	246
FG	Turbina		245 FG	246 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-
RA	Kątница		245 RA	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-



FIG. 7

PEAR

Gruszka

TRZONEK		ROZMIAR	329	330	331	332	333
FG	Turbina		329 FG	330 FG	331 FG	332 FG	333 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-	-
RA	Kątница		-	330 RA	-	-	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-	-	-



FIG. 7L

PEAR LONG HEAD

Gruszka przedłużona

TRZONEK		ROZMIAR	331 L	332 L	333 L
FG	Turbina		331L FG	332L FG	333L FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-
RA	Kątница		-	-	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-



FIG. 21

FLAT FISSURE PLAIN CUT

Szczelinowiec płasko zakończony

TRZONEK		ROZMIAR	56	57	58	59
FG	Turbina		56 FG	57 FG	58 FG	59 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-
RA	Kątница		56 RA	57 RA	58 RA	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-	-



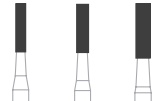
Wiertła z węgla spiekane Prima® Classic - pakowane w blistrach po 10 szt.

WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



FIG. 21L

FLAT FISSURE PLAIN CUT LONG HEAD
 Szczelinowiec przedłużony,
 płasko zakończony

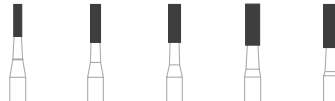


TRZONEK		ROZMIAR	57 L	58 L	59 L
FG	Turbina	← 19 mm →	57L FG	58L FG	59L FG
FG Surg	Turbina przedłużona	← 25 mm →	-	-	-
RA	Kątnica	← 22 mm →	57L RA	58L RA	-
RA Surg	Kątnica przedłużona	← 26 mm →	-	-	-



FIG. 31

FLAT FISSURE CROSS CUT
 Szczelinowiec z nacięciami poprzecznymi

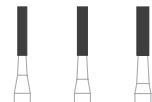


TRZONEK		ROZMIAR	556	557	558	559	560
FG	Turbina	← 19 mm →	556 FG	557 FG	558 FG	559 FG	560 FG
FG Surg	Turbina przedłużona	← 25 mm →	556 FG Surg	557 FG Surg	558 FG Surg	559 FG Surg	560 FG Surg
RA	Kątnica	← 22 mm →	556 RA	557 RA	558 RA	-	-
RA Surg	Kątnica przedłużona	← 26 mm →	-	557 RA Surg	558 RA Surg	-	-



FIG. 31L

FLAT FISSURE CROSS CUT LONG HEAD
 Szczelinowiec przedłużony
 z nacięciami poprzecznymi

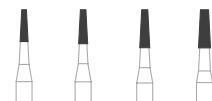


TRZONEK		ROZMIAR	556 L	557 L	558 L
FG	Turbina	← 19 mm →	556L FG	557L FG	558L FG
FG Surg	Turbina przedłużona	← 25 mm →	-	-	-
RA	Kątnica	← 22 mm →	-	-	-
RA Surg	Kątnica przedłużona	← 26 mm →	-	-	-



FIG. 23

TAPER FISSURE PLAIN CUT
 Szczelinowiec-stożek, płasko zakończony



TRZONEK		ROZMIAR	168	169	170	171
FG	Turbina	← 19 mm →	168 FG	169 FG	170 FG	171 FG
FG Surg	Turbina przedłużona	← 25 mm →	-	-	-	-
RA	Kątnica	← 22 mm →	-	-	-	-
RA Surg	Kątnica przedłużona	← 26 mm →	-	-	-	-



WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

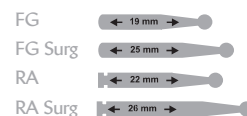


FIG. 23L

TAPER FISSURE PLAIN CUT LONG HEAD
Szczełinowiec-stożek przedłużony,
płasko zakończony

TRZONEK			ROZMIAR		
			169 L	170 L	171 L
FG	Turbina		169L FG	170L FG	171L FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-
RA	Kątница		169L RA	-	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-

FIG. 33

TAPER FISSURE CROSS CUT
Szczełinowiec-stożek
z nacięciami poprzecznymi

TRZONEK			ROZMIAR				
			698	699	700	701	702
FG	Turbina		698 FG	699 FG	700 FG	701 FG	702 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	700 FG Surg	701 FG Surg	702 FG Surg
RA	Kątница		-	-	700 RA	701 RA	702 RA
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-	-	-

FIG. 33L

TAPER FISSURE CROSS CUT LONG HEAD
Szczełinowiec-stożek przedłużony,
z nacięciami poprzecznymi

TRZONEK			ROZMIAR			
			699 L	700 L	701 L	702 L
FG	Turbina		699L FG	700L FG	701L FG	702L FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-
RA	Kątница		-	-	-	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-	-



FIG. 21R

DOMED FISSURE PLAIN CUT
Szczełinowiec zaokrąglony

TRZONEK			ROZMIAR			
			1156	1157	1158	1159
FG	Turbina		1156 FG	1157 FG	1158 FG	1159 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	-	-	-
RA	Kątница		-	-	-	-
RA Surg	Kątница przedłużona		-	-	-	-



Wiertła z węgla spiekane Prima® Classic
- pakowane w blistrach po 10 szt.

WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO





FG	
FG Surg	
RA	
RA Surg	



FIG. 31R

DOMED FISSURE CROSS CUT
Szczelinowiec zaokrąglony
z nacięciami poprzecznymi

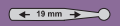


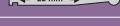
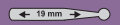


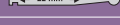
TRZONEK		ROZMIAR	1556	1557	1558	1559
FG	Turbina		1556 FG	1557 FG	1558 FG	1559 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		-	1557 FG Surg	1558 FG Surg	-
RA	Kątnica		-	-	-	-
RA Surg	Kątnica przedłużona		-	1557 RA Surg	-	-



FIG. 207

END CUTTING BURS
Wiertło z tnącą końcówką

TRZONEK		ROZMIAR	957	958
FG	Turbina		957 FG	958 FG
FG Surg	Turbina przedłużona		957 FG Surg	958 FG Surg
RA	Kątnica		-	-
RA Surg	Kątnica przedłużona		-	-

 Wiertła z węgliku spiekane Prima® Classic
- pakowane w blistrach po 10 szt.

NASZE WIERTŁA Z WĘGLIKA
SPIEKANEGO ZAPROJEKTOWANE
SĄ TAK ABY CIĄC BARDZIEJ
EFEKTYWNIE, W WIĘKSZYM
KONTAKCIE Z PŁASZCZYZNĄ
ZĘBA ORAZ ZE ZREDUKOWANYM
RYZYSKIEM WYKRUSZENIA
LUB ZŁAMANIA WIERTŁA
W TRAKCIE PRACY.

ODPOWIEDNIO ZAPROJEKTOWANY
KSZTAŁT INSTRUMENTU ZAPEWNI
SZYBKĄ, POZBAWIONĄ WIBRACJI
PRACĘ MINIMALIZUJĄC
DYSKOMFORT PACJENTA
PODCZAS LECZENIA.



PRIMA® CLASSIC WIERTŁA ORTODONTYCZNE

do zdejmowania i usuwania klejów w ortodoncji

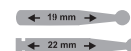
Najważniejsze cechy i zalety:

- szybkie usuwanie kleju ortodontycznego przy minimalnych wibracjach i niskim wydzielaniu ciepła;
- smukła budowa wiertła zapewnia dobrą widoczność;
- specjalna geometria nacięć;
- bezpieczna (nietnąca) końcówka wiertła zapobiega uszkodzeniom powierzchni dziąseł;
- wiertło eliminuje powstawanie żłobień


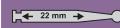


WIERTŁA ORTODONTYCZNE

FG
RA




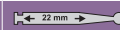
12 FLUTES SAFE END
12-nacięciowe, bezpieczna końcówka

TRZONK		ROZMIAR	H 379-023 AGK	H 22-016 ALGK
FG	Turbina		H 379-023 AGK FG	H 22-016 ALGK FG
RA	Kątnica		H 379-023 AGK RA	H 22-016 ALGK RA

i Wiertła ortodontyczne Prima® Classic
- pakowane w blisterach po 5 szt.



8 FLUTES
8-nacięciowe

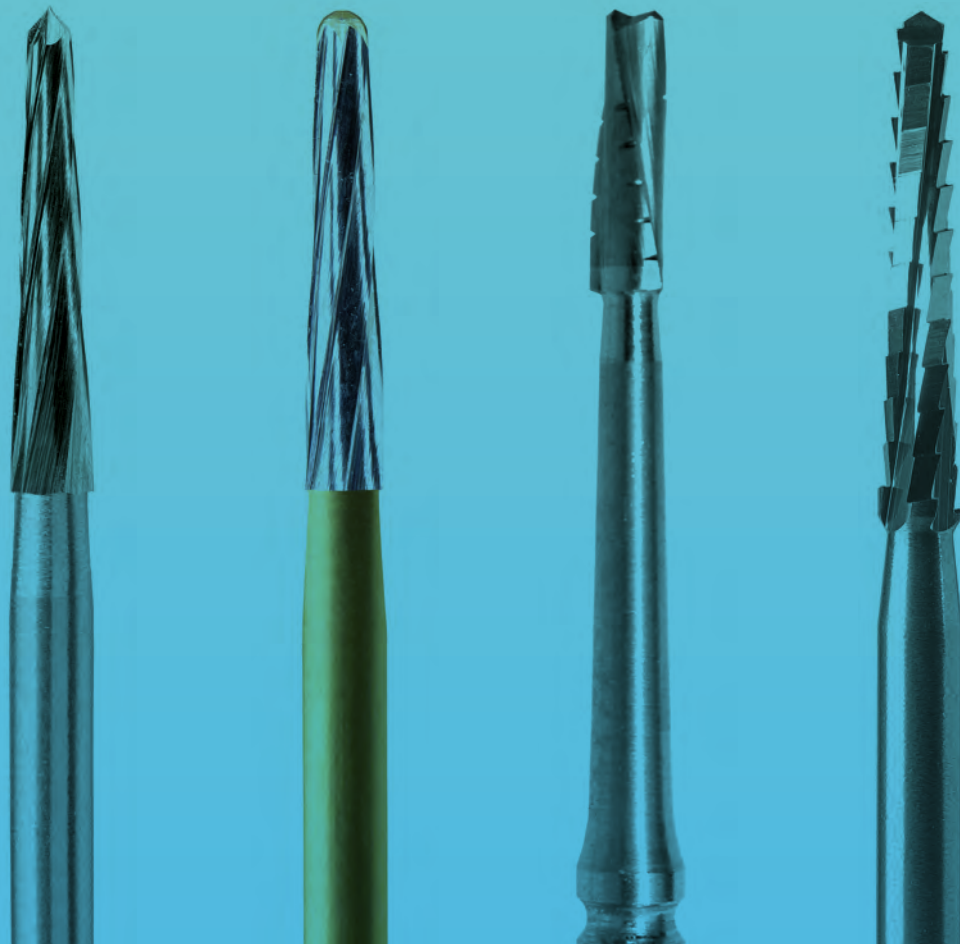
TRZONK		ROZMIAR	1171	1171½	1172	169L	699L
FG	Turbina		1171 FG	1171½ FG	1172 FG	169L FG	699L FG
RA	Kątnica		1171 RA	1171½ RA	1172 RA	169L RA	-

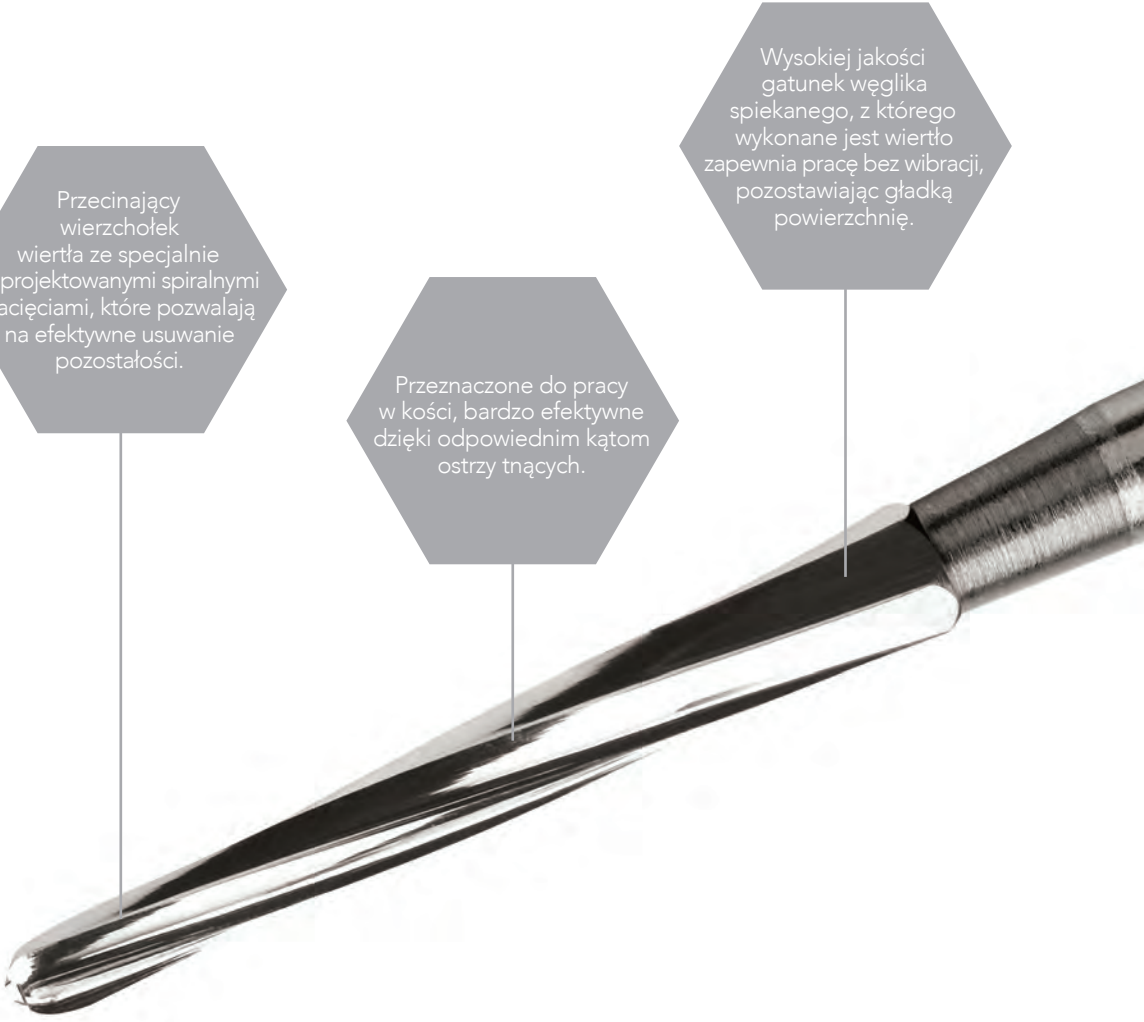
i Wiertła ortodontyczne Prima® Classic
- pakowane w blisterach po 10 szt.

PRIMA® CLASSIC WIERTŁA CHIRURGICZNE

Wiertła chirurgiczne Prima® Classic są znane z ich wytrzymałości, trwałości oraz maksymalnej efektywności cięcia.

Szeroka gama wiertel chirurgicznych Prima® Classic kompleksowo pokrywa zapotrzebowanie na rynku. Obejmuje wiele zastosowań w codziennej pracy gabinetów stomatologicznych, implantologicznych, podczas zabiegów traumatologii oraz chirurgii twarzowo-szczękowej.





Przecinający wierzchołek wiertła ze specjalnie zaprojektowanymi spiralnymi nacięciami, które pozwalają na efektywne usuwanie pozostałości.

Przeznaczone do pracy w kości, bardzo efektywne dzięki odpowiednim kątom ostrzy tnących.

Wysokiej jakości gatunek węgla spiekanego, z którego wykonane jest wiertło zapewnia pracę bez wibracji, pozostawiając gładką powierzchnię.

Prima® Classic 151-Z

Wiertła Prima® Classic 151-Z oraz 151L-Z mają tnący wierzchołek oraz 6 spiralnych nacięć, które sprawiają, że instrumenty te idealnie sprawdzają się przy cięciu zębów mądrości przed ekstrakcją, do separacji korzeni oraz usuwania złamanych części korzeni. Wszystko to odbywa się z pozbawionym wibracji cięciem.

Prima Classic® 152 Endo

Długie, bezpiecznie zakończone wiertła z węgla spiekanego otwierające komorę zęba po wstępnej penetracji. Okrągłe zakończenie wierzchołka zapobiega perforacji ścian i dna komory zęba oraz ścianek bocznych kanału korzeniowego. Długość wiertła jest idealna do otwierania i kształtowania komory zęba oraz do znajdowania ujść kanałów korzeniowych i ich otwierania. Spiralny kształt 6-nacięciowy został zaprojektowany podobnie jak specjalna śruba (spirała pozwala transportować i usuwać opiłki powstające podczas pracy).

Prima® Classic Lindemann

Wiertła z węgla spiekanego, które zostały zaprojektowane z myślą o pracy w strukturach kości. Są bardzo efektywne dzięki odpowiednim kątom ostrzy tnących, które pozwalają na usuwanie pozostałości po cięciu materiału.

Sterisafe® Wiertła chirurgiczne pakowane sterylnie

Wiertła chirurgiczne z węgla spiekanego zostały zaprojektowane oraz wyprodukowane aby zapewnić maksymalną wytrzymałość oraz efektywność cięcia pokrywając przy tym zapotrzebowanie na szeroki zakres zastosowań w codziennej pracy gabinetów stomatologicznych, implantologicznych, traumatologii oraz chirurgii twarzowo-szczękowej. Wiertła są pakowane pojedynczo w sterylne opakowania, co zabezpiecza pacjenta przed ryzykiem infekcji oraz zapewnia komfort pracy lekarzowi.



Wiertła chirurgiczne Prima® Classic - pakowane w blistrach po 5 szt.
Wiertła chirurgiczne Sterisafe® - pakowane sterylnie (pojedynczo).

SOLO PEEL™
SINGLE DISPENSING PULL BACK LABEL

CE
0088

Sterisafe®

WIERTŁA CHIRURGICZNE



FIG. 151

151-Z

	151-Z	151L-Z
ROZMIAR	016	016
Długość główki (mm)	11,0	11,0
Długość całkowita (mm)	23	28

Prima® Classic 151-Z

Wiertła Prima® Classic 151-Z oraz 151L-Z mają tnący wierzchołek oraz 6 spiralnych nacięć, które sprawiają, że instrumenty te idealnie sprawdzają się przy cięciu zębów mądrości przed ekstrakcją, do separacji korzeni oraz usuwania złamanych części korzeni. Wszystko to odbywa się z pozbawionym wibracji cięciem.



FIG. 152

ENDO ACCESS

	152-014	152-016
ROZMIAR	014	016
Długość główki (mm)	9,0	9,0
Długość całkowita (mm)	23	23

Prima Classic® 152 Endo

Długie, bezpiecznie zakończone wiertła z węgla spiekane otwierające komorę zęba po wstępnej penetracji. Okrągłe zakończenie wierzchołka zapobiega perforacji ścian i dna komory zęba oraz ścianek bocznych kanału korzeniowego. Długość wiertła jest idealna do otwierania i kształtowania komory zęba oraz do znajdowania ujść kanałów korzeniowych i ich otwierania. Spiralny kształt 6-nacięciowy został zaprojektowany podobnie jak specjalna śruba (spirala pozwala transportować i usuwać opiłki powstające podczas pracy).



FIG. 161

LINDEMANN

	161
ROZMIAR	016
Długość główki (mm)	10,0
Długość całkowita (mm)	25

Prima® Classic Lindemann

Wiertła z węgla spiekane, które zostały zaprojektowane z myślą o pracy w strukturach kości. Są bardzo efektywne dzięki odpowiednim kątom ostrzy tnących, które pozwalają na usuwanie pozostałości po cięciu materiału.




FIG. 162

LINDEMANN CROSS CUT

	162
ROZMIAR	016
Długość główki (mm)	10,0
Długość całkowita (mm)	25

Prima® Classic Lindemann

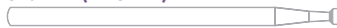
Wiertła z węgla spiekane, które zostały zaprojektowane z myślą o pracy w strukturach kości. Są bardzo efektywne dzięki odpowiednim kątom ostrzy tnących, które pozwalają na usuwanie pozostałości po cięciu materiału.



ROUND
Różyczka

	6	8
ROZMIAR	018	023
SHANK 1 (44,5 MM)	6 SHANK 1	8 SHANK 1
SHANK 2 (51,0 MM)	6 SHANK 2	8 SHANK 2
SHANK 3 (65,0 MM)	6 SHANK 3	8 SHANK 3

Shank 1 (44.5MM)



Shank 2 (51MM)




Shank 3 (65MM)




TAPER FISSURE
CROSS CUT
Szczelinowiec-stożek z nacięciami poprzecznymi

	702	703
ROZMIAR	016	021
SHANK 1 (44,5 MM)	702 SHANK 1	703 SHANK 1
SHANK 2 (51,0 MM)	702 SHANK 2	703 SHANK 2
SHANK 3 (65,0 MM)	702 SHANK 3	703 SHANK 3



DOMED TAPER FISSURE
CROSS CUT
Szczelinowiec-stożek zaokrąglony z nacięciami poprzecznymi

	1702	1703	1703L
ROZMIAR	016	021	021
SHANK 1 (44,5 MM)	1702 SHANK 1	1703 SHANK 1	1703L SHANK 1
SHANK 2 (51,0 MM)	1702 SHANK 2	1703 SHANK 2	1703L SHANK 2
SHANK 3 (65,0 MM)	1702 SHANK 3	1703 SHANK 3	1703L SHANK 3

Sterisafe® Wiertła chirurgiczne pakowane sterylnie

Wiertła chirurgiczne z węgla spiekanego zostały zaprojektowane oraz wyprodukowane aby zapewnić maksymalną wytrzymałość oraz efektywność cięcia pokrywając przy tym zapotrzebowanie na szeroki zakres zastosowań w codziennej pracy gabinetów stomatologicznych, implantologicznych, traumatologii oraz chirurgii twarzowo-szczękowej. Wiertła są pakowane pojedynczo w sterylne opakowania, co zabezpiecza pacjenta przed ryzykiem infekcji oraz zapewnia komfort pracy lekarzowi.



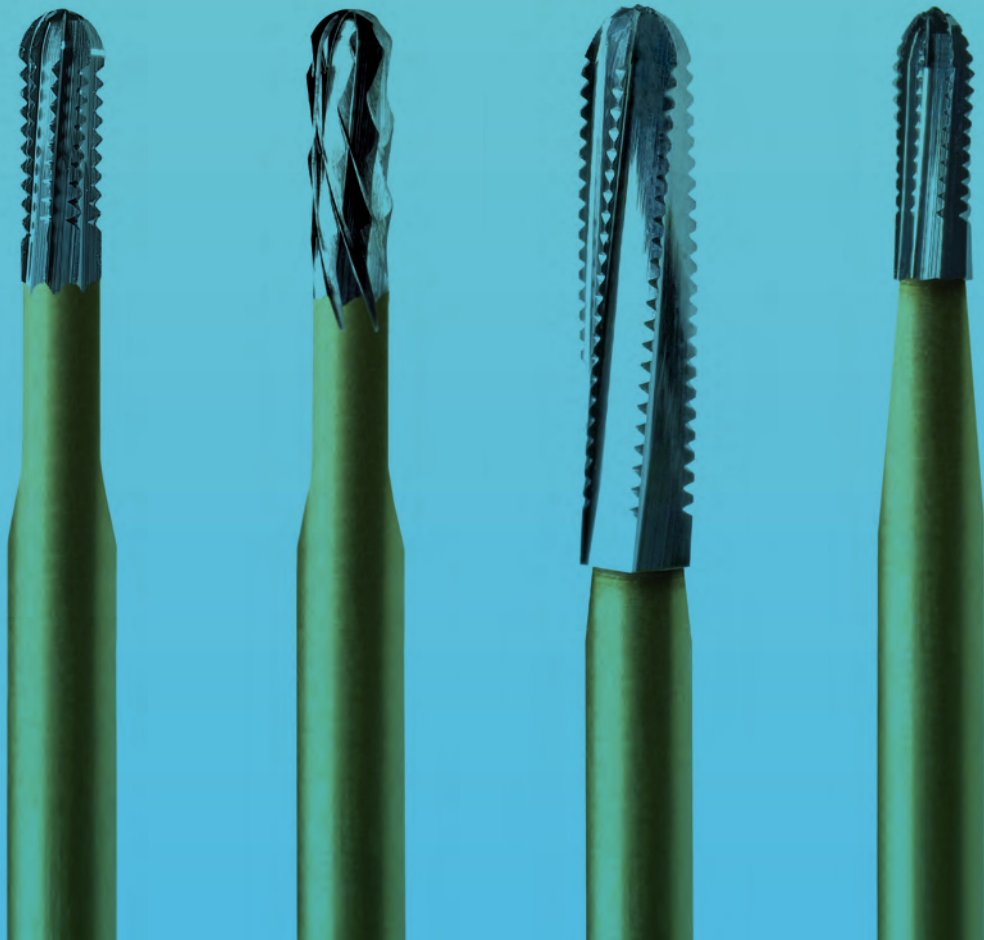
Wiertła chirurgiczne Sterisafe®
- pakowane sterylnie (pojedynczo).

PREDATOR® WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

- do cięcia metalu
- do cięcia porcelany i metalu
- do preparacji pod korony i mosty

Wiertła Predator® Turbo i Predator® Accu-Prep tną szybciej i bardziej płynnie niż wiertła z prostymi ostrzami. Są najmocniejsze, bardzo ostre i trwałe, ich jednolita konstrukcja daje doskonałą koncentryczność oraz eliminuje drgania i odbijanie wiertła siłą nacisku podczas pracy.

Wiertła Predator® produkowane są w najnowszej technologii z użyciem bardzo dokładnych szwajcarskich urządzeń. Ta technologia winduje wiertła Predator® na najwyższy poziom instrumentów obrotowych.



Dowiedziano, że wiertło przecina szybciej i z mniejszymi wibracjami niż wiertła innych producentów.

Trwałe łączenie na szyjce wiertła rozprasza naprężenia powstałe podczas pracy.

Wiertła Predator® są mocniejsze, bardziej ostre i wytrzymałe niż pozostałe wiertła.



Predator® Turbo

Biorąc pod uwagę najlepszą technologię cięcia, wiertła Predator® Turbo stały się liderem w swoim segmencie na rynkach USA, Europy i Japonii. Źródło sukcesu Predator® Turbo leży w jego subtelnej agresji, podczas gdy unikalna ząbkowana geometria i smukły kształt zapewniają dostateczną siłę cięcia metalowych uzupełnień protetycznych. Jednorodna konstrukcja wiertła zapewnia niespotykaną koncentryczność, co eliminuje ryzyko złamania, drgań oraz podbić, które mogą występować podczas pracy wiertłem na powierzchni metalu.

Predator® Accu-Prep

Grupa wiertel Predator® Accu-Prep łączy w sobie najbardziej popularne kształty wiertel diamentowych używanych do preparacji pod korony i mosty. Ostrza z węgla spiekanego w wiertłach Accu-Prep usuwają szkliwo bardzo skutecznie minimalizując przy tym siły tarcia jednocześnie nie rozgrzewając nadmiernie powierzchni.

Unikalne zagięcia ostrzy i ich geometria sprawiają, że możliwa jest wysoka efektywność cięcia z zachowaniem minimalnego ryzyka zapychania się wiertła. Ostrza na wierzchołku wiertła są zaprojektowane w taki sposób, aby ciąć gładko brzeg zęba przy jednoczesnej minimalnej abrazji dziąsłowej.



Predator® Turbo - pakowane w blistrach po 10 szt.
Predator® Accu Prep - pakowane w blistrach po 5 szt.





PREDATOR® TURBO

	PR 2T	PR 1557T	PR 1T	PR 330T	PR 245T	PR 557T
ROZMIAR	012	010	010	008	009	010
Długość główki (mm)	4,0	3,9	1,9	2,0	2,7	3,7

Wiertło do cięcia metalu.
Całość wykonana z węgla spiekanego.



PREDATOR® TURBO PR 3T

	PR 3T
ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	4,0

Wiertło do cięcia metalu.
Idealne do przecinania najtwardszych materiałów.
Całość wykonana z węgla spiekanego.



PREDATOR® DX

	PR DX
ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	4,0

Wiertło do cięcia porcelany i metalu,
na którym porcelana jest napalana
(bez potrzeby użycia kilku różnych
specjalistycznych wiertel).



Predator® Turbo - pakowane w blistrach po 10 szt.



PREDATOR®
ACCU-PREP



	379-023 AP	847-016 AP	856-010 AP	856-016 AP	856-018 AP
ROZMIAR	023	016	010	016	018
Długość główki (mm)	4,3	8,0	8,0	8,0	8,0

Wiertła węglikowe do preparacji zębów pod korony i mosty.



Preparacja schodkowa



Preparacja schodkowa zaokrąglona



Preparacja językowo-okluzyjna

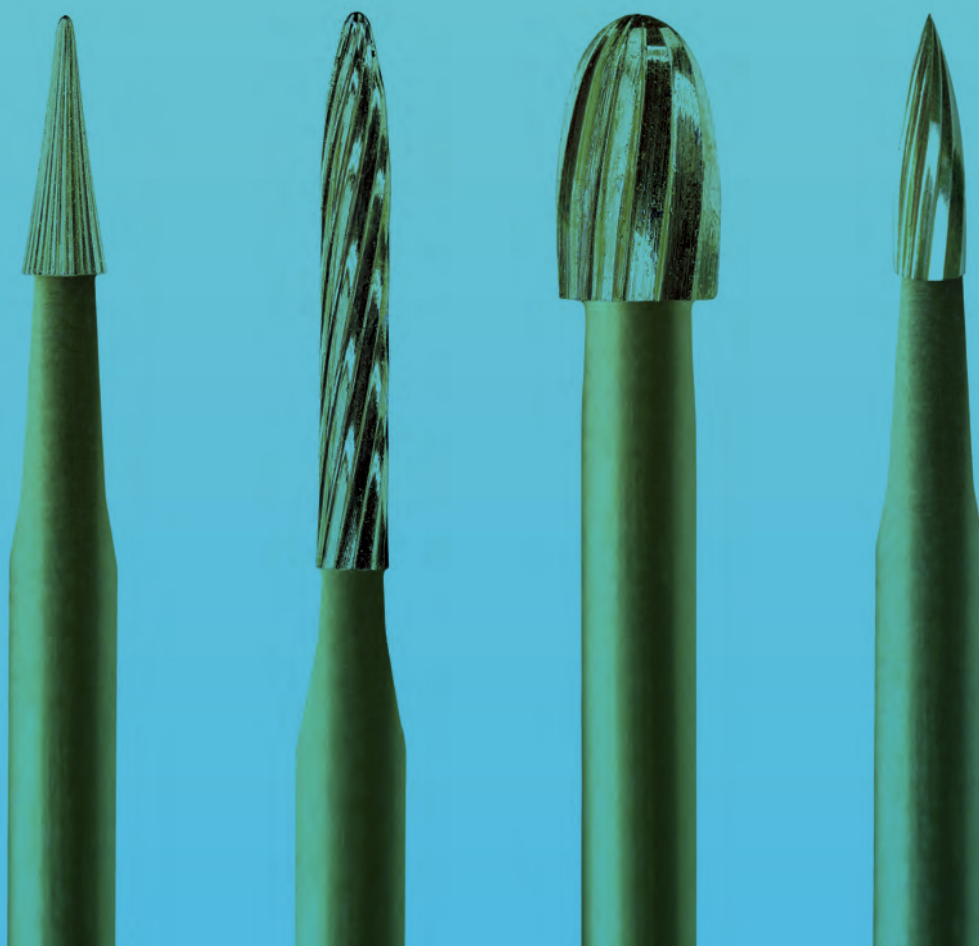


Predator® Accu Prep - pakowane w blistrach po 5 szt.

PRIMA® SERIES GOLD WIERTŁA DO OPRACOWAŃ I WYKOŃCZEŃ

W wiertłach z serii Prima® Series Gold krawędzie tnące zapewniają optymalne nadanie ostatecznego kształtu oraz dają możliwość wykańczania wszelkich rodzajów materiałów wypełnieniowych.

Narzędzia występują w trzech rodzajach (12, 10/12 oraz 30-nacięciowe) oraz w ponad dwudziestu kształtach umożliwiając stomatologom pracę w każdym przypadku klinicznym.





Prima® Series Gold oferuje 2 proste kroki dla estetycznych wykończeń materiałów wypełnieniowych. Wiertła dostępne są z 10/12-oma oraz z 30-oma nacięciami.

Unikalne kąty nachylenia nacięć zapobiegają zapychaniu się wiertła oraz zapewniają gładkie wykończenie powierzchni.

Precyzyjnie zaprojektowane kąty nacięć; idealne do ostatecznych wykończeń oraz do kształtowania wszelkiego typu odbudów.

Wiertła do opracoowań i wykończeń 12-nacięciowe

Oferowane kształty i rozmiary zapewniają efektywne wykończenie materiału kompozytowego, amalgamatu oraz powierzchni szkliva.

Wiertła do estetycznych wykończeń 10/12-nacięciowe

Zapewniają kontrolę cięcia oraz gładkie wykończenie. Bezpieczny wierzchołek wiertła zmniejsza ryzyko ewentualnego uszkodzenia dziąsła lub sąsiedniego zęba, co niewątpliwie wpływa na komfort pracy lekarza.

Wiertła do ostatecznych wykończeń 30-nacięciowe

Idealne wiertła do delikatnych prac - trzydzieści nacięć powoduje, że wiertła zbierają bardzo niewiele materiału wypełniającego. Doskonale spełniają rolę wiertel wykończeniowych w porównaniu z innymi systemami polerującymi. Wiertła usuwają wszelkiego rodzaju nierówności na powierzchni wypełnienia, a równocześnie dzięki mniejszej agresywności cięcia wiertła stają się idealne do pracy z ceramiką.



Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blistrach po 5 sztuk.



WIERTŁA DO OPRACOWAŃ I WYKOŃCZEŃ - 12 NACIĘCIOWE

Oferowane kształty i rozmiary zapewniają efektywne wykończenie materiału kompozytowego, amalgamatu oraz powierzchni szklawa.



FIG. 41

ROUND
Różyczka

	7002	7003	7004	7006	7008
ROZMIAR	010	012	014	018	023
Długość główki (mm)	1,0	1,2	1,4	1,8	2,3



FIG. 46

FLAME
Płomyk

	7104	7106	7108
ROZMIAR	014	018	023
Długość główki (mm)	3,5	3,7	4,5



FIG. 378

LONG TAPER
Długi stożek

	7204	7205	7206
ROZMIAR	014	016	018
Długość główki (mm)	8,5	8,5	8,5



FIG. 47 L

PEAR
Gruszka

	7303
ROZMIAR	018
Długość główki (mm)	5,0



FIG. 379 (44 E)

EGG
Jajko

	7404	7406	7408
ROZMIAR	014	018	023
Długość główki (mm)	3,3	3,7	3,9



FIG. 50

INTER-PROXIMAL

	7606
ROZMIAR	018
Długość główki (mm)	5,1



FIG. 132-135

TAPER POINTED
Stożek spiczasty

	7610	7114	7611	7612	7214	7613	7714
ROZMIAR	008	009	010	014	010	014	016
Długość główki (mm)	3,0	3,4	4,2	6,0	5,6	9,0	8,6



Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blistrach po 5 szt.

WIERTŁA DO OPRACOWAŃ I WYKOŃCZEŃ - 12 NACIĘCIOWE

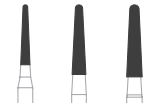
Oferowane kształty i rozmiary zapewniają efektywne wykończenie materiału kompozytowego, amalgamatu oraz powierzchni szklanej.



FIG. 375 R

TAPER ROUND END

Stożek z zaokrągloną końcówką



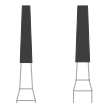
	7642	7664	7675
ROZMIAR	010	014	016
Długość główki (mm)	7,0	8,2	8,0



FIG. 377

TAPER FLAT END

Stożek z płaską końcówką



	7702	7713
ROZMIAR	010	012
Długość główki (mm)	5,2	5,2



FIG. 247

BULLET

Pocisk



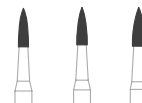
	7801	7802	7803	7804
ROZMIAR	009	010	012	014
Długość główki (mm)	4,0	3,4	3,4	3,4



FIG. 246

NEEDLE

Igła



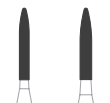
	7901	7902	7903
ROZMIAR	009	010	012
Długość główki (mm)	3,8	3,8	3,9



FIG. 48 L

LONG FLAME

Długi płomyk



	48L-010	48L-012
ROZMIAR	010	012
Długość główki (mm)	8,0	8,0



FIG. 274

SHORT FLAME

Krótki płomyk



	274
ROZMIAR	016
Długość główki (mm)	3,5



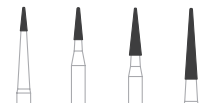
Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DO ESTETYCZNYCH WYKOŃCZEŃ - 10/12 NACIĘCIOWE

Zapewniają kontrolę cięcia oraz gładkie wykończenie. Bezpieczny wierzchołek wiertła redukuje ryzyko ewentualnego uszkodzenia dziąsła lub sąsiedniego zęba, co niewątpliwie wpływa na komfort pracy lekarza.



EF SERIES SAFE END,
10 BLADE
Seria EF, bezpieczna końcówka,
10 nacięć



	EF 3	EF 4	EF 6	EF 9
ROZMIAR	008	010	014	014
Długość główki (mm)	3,0	4,0	6,0	9,0



OF SERIES 12 BLADE
Seria OF, 12 nacięć



	OF 1	OF 2	OF 3
ROZMIAR	023	009	007
Długość główki (mm)	4,3	3,2	3,2

i Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blistrach po 5 szt.

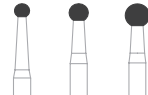
WIERTŁA DO OSTATECZNYCH WYKOŃCZEŃ – 30 NACIĘCOWE

Idealne wiertła do delikatnych prac - trzydzieści nacięć powoduje, że wiertła zbierają bardzo niewiele materiału wypełniającego. Doskonale spełniają rolę wiertel wykończeniowych w porównaniu z innymi systemami polerującymi. Wiertła usuwają wszelkiego rodzaju nierówności na powierzchni wypełnienia, a równocześnie dzięki mniejszej agresywności cięcia wiertła stają się idealne do pracy z ceramiką.



FIG.41 UF

ROUND
Różyczka



	9004	9006	9008
ROZMIAR	014	018	023
Długość główki (mm)	1,3	1,7	2,2



FIG. 50 UF

INTER-PROXIMAL



	9103
ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	3,6



FIG. 134 UF

TAPER POINTED
Stożek spiczasty



	9214
ROZMIAR	010
Długość główki (mm)	5,6



FIG. 379 UF

EGG
Jajko



	9406
ROZMIAR	018
Długość główki (mm)	3,4



FIG. 49 RUF

CYLINDER ROUND END
Walec
z zaokrągloną końcówką



	9561
ROZMIAR	009
Długość główki (mm)	3,4



FIG. 49 UF

CYLINDER FLAT END
Walec
z płaską końcówką



	9572
ROZMIAR	010
Długość główki (mm)	5,0



Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blisterach po 5 szt.

WIERTŁA DO OSTATECZNYCH WYKOŃCZEŃ – 30 NACIĘCIOWE

Idealne wiertła do delikatnych prac - trzydzieści nacięć powoduje, że wiertła zbierają bardzo niewiele materiału wypełniającego. Doskonale spełniają rolę wiertel wykończeniowych w porównaniu z innymi systemami polerującymi. Wiertła usuwają wszelkiego rodzaju nierówności na powierzchni wypełnienia, a równocześnie dzięki mniejszej agresywności cięcia wiertła stają się idealne do pracy z ceramiką.



FIG. 375 RUF

TAPER ROUND END

Stożek
z zaokrągloną końcówką



9642

ROZMIAR	010
Długość główki (mm)	7,0



FIG. 377 UF

TAPER FLAT END

Stożek
z płaską końcówką



9713

ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	5,0



FIG. 135 UF

TAPER POINTED

Stożek spiczasty



9714

ROZMIAR	016
Długość główki (mm)	8,6



FIG. 247 UF

BULLET

Pocisk



9803

ROZMIAR	012
Długość główki (mm)	3,3



FIG. 246 UF

NEEDLE

Igła



9903

9904

ROZMIAR	012	014
Długość główki (mm)	5,5	5,5



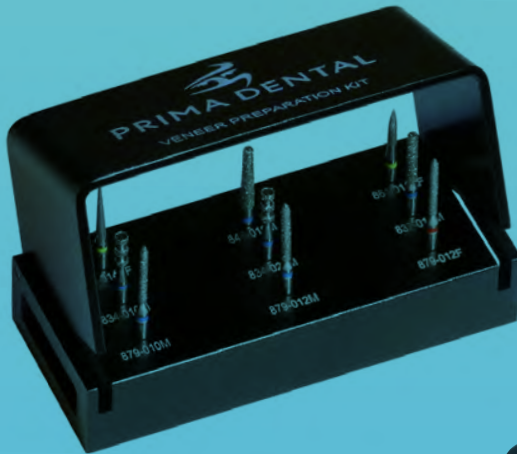
Wiertła Prima® Series Gold
- pakowane w blisterach po 5 szt.

UNIKALNY PROCES GALWANIZACJI
(POWLEKANIA) SPRAWIA, ŻE
NASZE WIERTŁA WYKOŃCZENIOWE
SĄ PRODUKTEM NAJWYŻSZEJ
ŚWIATOWEJ KLASY.



ZESTAWY WIERTEŁ

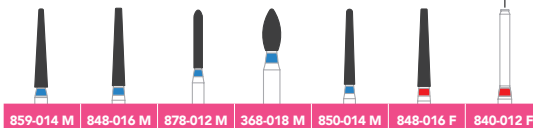
- do preparacji pod korony i mosty
- do licówek
- do preparacji pod wkłady i nakłady



ZESTAW DO PREPARACJI POD KORONY I MOSTY WIERTŁA DIAMENTOWE



PRIMA® CROWN PREPARATION

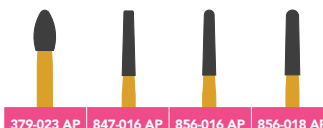


		859-014 M	848-016 M	878-012 M	368-018 M	850-014 M	848-016 F	840-012 F
ROZMIAR		014	016	012	018	014	016	012
Długość głowki (mm)		10,0	10,0	8,0	4,0	10,0	10,0	END CUT
ZIARNISTOŚĆ								
COARSE	C							
MEDIUM	M	•	•	•	•	•		
FINE	F						•	•
EXTRA FINE	XF							

Zestaw 7 wiertel diamentowych w praktycznym aluminiowym stojaku, który ułatwia proces sterylizacji w autoklawie oraz poprawia organizację pracy lekarza.

ZESTAW DO PREPARACJI POD KORONY I MOSTY WIERTŁA Z WĘGLIKA SPIEKANEGO

PREDATOR® ACCU-PREP



		379-023 AP	847-016 AP	856-016 AP	856-018 AP
ROZMIAR		023	016	016	018
Długość głowki (mm)		4,3	8,0	8,0	8,0

Zestaw 8 wiertel z węgla spiekane (po 2 szt. z każdego rodzaju) w praktycznym aluminiowym stojaku, który ułatwia proces sterylizacji w autoklawie oraz poprawia organizację pracy lekarza.

Grupa wiertel Predator® Accu-Prep łączy w sobie najbardziej popularne kształty wiertel diamentowych używanych do preparacji pod korony i mosty.

Ostrza z węgla spiekane w wiertłach Accu-Prep usuwają szkliwo bardzo skutecznie minimalizując przy tym siły tarcia jednocześnie nie rozgrzewając nadmiernie powierzchni.

Unikalne zagięcia ostrzy i ich geometria sprawiają, że możliwa jest wysoka efektywność cięcia z zachowaniem minimalnego ryzyka zapychania się wiertła. Ostrza na wierzchołku wiertła są zaprojektowane w taki sposób, aby ciąć gładko brzeg zęba przy jednoczesnej minimalnej abrazji dziąsłowej.



Preparacja schodkowa



Preparacja schodkowa zaokrąglona



Preparacja językowo-okluzyjna

ZESTAWY WIERTEL



ZESTAW DO LICÓWEK

PRIMA®
VENEER PREP

	834-016 M	834-021 M	830-016 XF	348-018 M	861-014 XF	879-010 M	879-012 M	879-012 F	837-014 M
ROZMIAR	016	021	016	018	014	010	012	012	014
Długość główki (mm)	4,5	4,7	5,0	10,0	6,0	9,0	9,0	9,0	8,0
ZIARNISTOŚĆ									
COARSE	C								
MEDIUM	M	•	•	•		•	•		•
FINE	F							•	
EXTRA FINE	XF		•		•				

Zestaw 9 wiertel diamentowych w praktycznym aluminiowym stojaku, który ułatwia proces sterylizacji w autoklawie oraz poprawia organizację pracy lekarza.



ZESTAW DO PREPARACJI POD WKŁADY I NAKŁADY

PRIMA® CLASSIC
INLAY/ONLAY

	801-014 M	802-014 M	835-008 F	345-018 M	855-013 F	368-018 M
ROZMIAR	014	014	008	018	013	018
Długość główki (mm)	1,4	2,3	4,0	5,0	7,0	4,0
ZIARNISTOŚĆ						
COARSE	C					
MEDIUM	M	•	•	•		•
FINE	F		•		•	
EXTRA FINE	XF					

Zestaw 6 wiertel diamentowych w praktycznym aluminiowym stojaku, który ułatwia proces sterylizacji w autoklawie oraz poprawia organizację pracy lekarza.



STOJAKI NA WIERTŁA ALUMINIUM BUR BLOCKS

Praktyczne aluminiowe stojaki, które ułatwiają proces sterylizacji wiertel oraz poprawiają organizację pracy lekarza. Stojaki posiadają 15 otworów, dostępne są w dwóch konfiguracjach: na 15 wiertel FG (turbina) lub 10 wiertel FG (turbina) + 5 wiertel RA (kątnica).

PRIMA[®] CLASSIC LUSTERKA WEWNĄTRZUSTNE

Nasze lusterka stomatologiczne zaprojektowane są z taką samą starannością i precyzją oraz z wykorzystaniem najwyższej jakości materiałów jak wszystkie inne produkty serii Prima[®] Classic. Lusterka posiadają stosowne certyfikaty ISO, CE oraz FDA potwierdzające jakość wykonania produktu, jego trwałość i możliwość długiego użytkowania.

Lusterka wykonane ze stali nierdzewnej dają większą trwałość niż lusterka niklowe, zapewniając także ich dłuższą żywotność. Aby zapewnić produkty najwyższej jakości wsluchujemy się w opinie użytkowników, dzięki czemu nasze lusterka posiadają fazowane szkło oraz wyjątkową jakość wykończenia powierzchni.

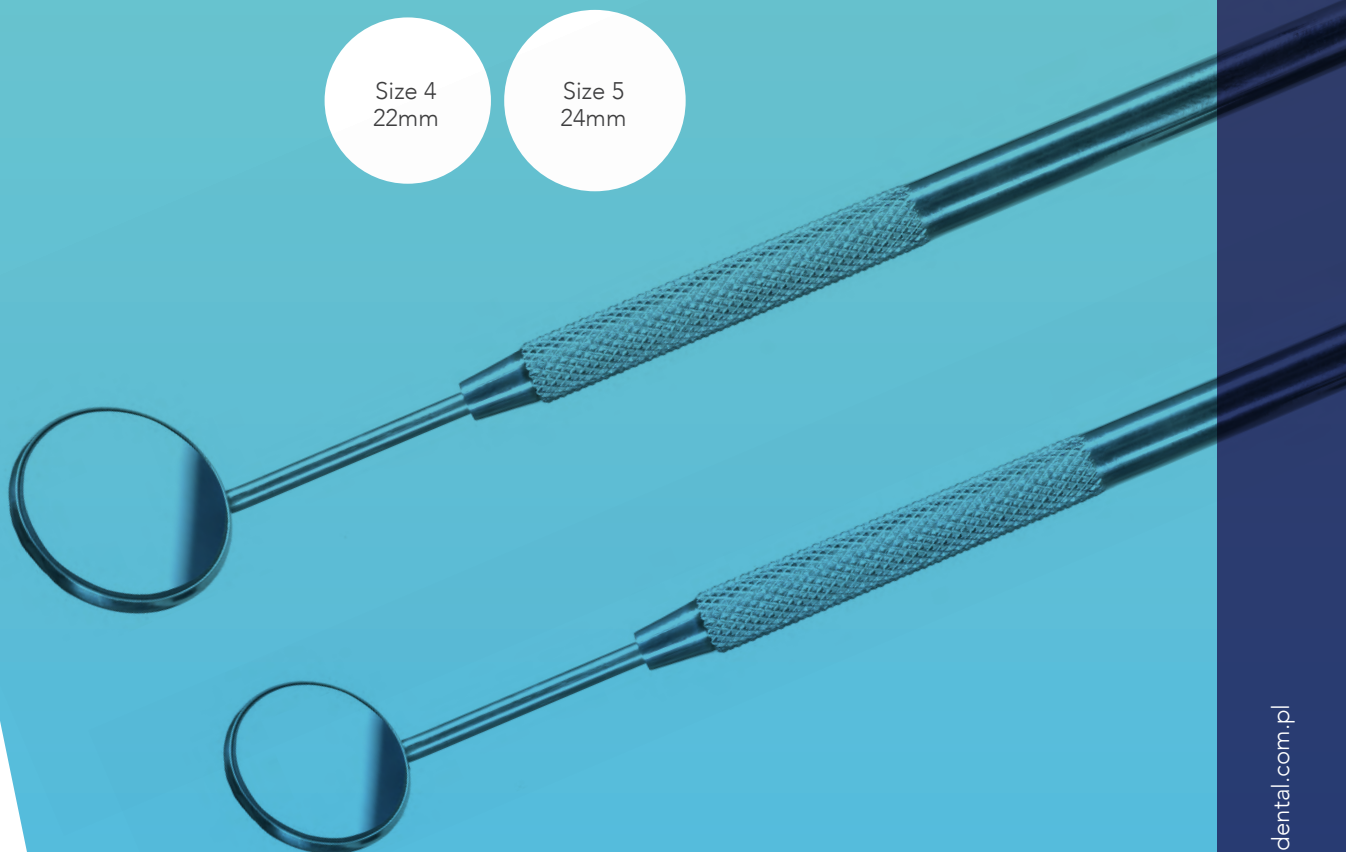
Lusterka Prima[®] Classic pakowane są po 50 sztuk.

Dostępne rodzaje lusterek:

- płaskie przednio-powierzchniowe,
- powiększające.

Size 4
22mm

Size 5
24mm



PRIMA DENTAL

Stephenson Drive, Gloucester,
GL2 2HA, United Kingdom

+44 1452 729751
www.primadental.com



PRIMA DENTAL

www.primadental.com.pl

MEDITRANS®

Zaopatrzenie stomatologiczne

ul. Podlasie 16c, 25-108 Kielce
tel. 41 34 31 800, 41 34 44 886
www.meditrans.pl